

## 技术数据表




## ALTECH PA66 A 3030/109 GB30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻珠
颜色	黑色,本色,红色
特殊功能	高流动,热老化稳定性,易脱模,高表面质量,低翘曲
应用领域	多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4300 / 2000	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	- / 55	MPa	ISO 178
弯曲强度	120 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4800 / 2000	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.2 / 20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	25 / 75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / 5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	94 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695